



CANELAS

2025-2028

GOBIERNO MUNICIPAL

*¡Unidos somos
grandes!*

CONCURSOS Y CONTRATOS

Asunto: Invitación para presentar propuesta

LIC. JESÚS EDUARDO ORDAZ MORALES

REPRESENTANTE LEGAL.

RENORD INGENIERIA Y CONSTRUCCIÓN S.A. DE C.V.

PRESENTE. -

Con fundamento en el Artículo 29 párrafo primero de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, el H. Ayuntamiento del Municipio de Canelas, Dgo, a través del Departamento de Costos y Presupuestos, le invita a Usted a que presente su propuesta correspondiente a los trabajos de la Obra **"SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TINACOS Y CALENTADORES SOLARES, EN VARIAS LOCALIDADES DEL MUNICIPIO DE CANELAS, DGO."**

La fecha de inicio y terminación se establecen para los días **21 de septiembre y 30 de diciembre**, respectivamente con un plazo de ejecución de 101 días calendario.

Para visita al lugar donde se va a construir la obra deberá acudir a la oficina H. Ayuntamiento del Municipio de Canelas, Dgo., en su área de construcción con la Ing. Alejandro Agundez Moreno para recibir la información al respecto.

ATENTAMENTE

CANELAS, DGO., AL DIA 03 DE SEPTIEMBRE DE 2026

DRA. VERÓNICA JIMÉNEZ ZAVALA
PRESIDENTA MUNICIPAL DE CANELAS, DGO.